

F

NUEVO SISTEMA DE MONITORIZACION DE MARTILLOS NEUMATICOS PARA DESARENADO DE O.M.LER 2000

Sistema de monitorización prestaciones y eficiencia de los martillos de desarenado THOR v.2.0 con sensores extensiométricos RB 2000.

El sistema adoptado por O.M.LER 2000 es el más importante accesorio de los martillos de desarenado O.M.LER 2000. Puede ser conectado al PLC a través de salidas a reles, Ethernet y/o bien Profibus (CAN OPEN). El instrumento de lectura Thor v.2.0 procesa los datos transmitidos por el sensor extensiométrico RB 2000, transformándolos en Frecuencia (Hz) y en golpes/minuto. Estos son visualizados sobre el display como golpes/minuto y/o frecuencia (Hz).

Los sensores se fijan al martillo, en un apoyo específico, y el display del instrumento indica tanto la frecuencia de percusión, como el número de golpes. Cada instrumento puede seguir hasta 4 canales (es decir 4 martillos y 4 sensores). Utilizando las teclas de función sobre el teclado frontal es posible acceder al menú funciones y programar umbrales de pre-alarma y alarma por cada canal.

El empleo del sistema garantiza un constante control de la calidad de desarenado, gracias al cual se reducen las interrupciones de producción. Y optimización y contención de los costes de mantenimiento y reparación de los martillos, en términos de piezas de recambio, tiempo de equipamiento máquina y costes de mano de obra.

Los martillos neumáticos para equipar la instalación de cabinas de desarenado de piezas fundidas en aluminio son uno de los productos más importantes de la gama propuesta por O.M.LER 2000.

O.M.LER 2000 sigue proyectando y desarrollando VARIADOS MODOS de martillos según las muchas exigencias de los usuarios logrando conseguir y siempre garantizar el máximo nivel de calidad en el desmoldeo de los muchos tipos de piezas fundidas.



O.M.LER 2000 se ha desarrollado en los años imponiéndose como una de las importantes realidades sectoriales en la construcción de equipos, instalaciones a altísima tecnología para muchos sectores: fundiciones de hierro fundido y aluminio, automóvil, industria alimentaria, aeroespacial.

La elevada profesionalidad madurada sobre el campo y enriquecida por un staff compuesto por 29 profesionales activos en el área técnica, en el área comercial y productiva permite a O.M.LER 2000 poder proponer y garantizar a cada cliente soluciones únicas y adecuadas a cada solicitud y exigencia.

Un know-how que la empresa ha conquistado consiguiendo patentes nacionales y certificaciones y que mantiene siempre garantizando una elevada producción de instalaciones de elaboración y máquinas herramientas a control numérico de última generación según estándar cualitativo y exclusivo legado a los procesos tecnológicos.

La empresa está certificada según la normativa UN EN ISO 9001:2008 desde hace diez años.